



ノックス・コート[®]

N-100(アクリルポリオール樹脂) グレー2液性

鋼製型枠の面板に塗布する特殊合成樹脂

用 途	<ul style="list-style-type: none">メタルフォーム・トンネル用スチールフォーム・共同溝用スチールフォーム等の面板強化用樹脂
特 徴	<ul style="list-style-type: none">ノックス・コートN-100は強靭な塗膜を形成し耐アルカリ性、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れています。
使用方法	<ul style="list-style-type: none">面板のコンクリートノロ、鋸等をショットブラスト又はサンダーで完全に除去して掃除機で小さなゴミを吸引除去します。更にシンナーでふき、すべての不純物を除きます。新品の型枠の場合にはノックス・コートN-100が密着しづらいので、面をショットブラスト又はサンダーで目荒しをしてから塗布して下さい。(この場合も面板は完全に不純物を除いて下さい)ノックス・コートN-100は主剤(A液 16kg入り)と硬化剤(B液 2kg入り)で1セットです。A液8 : B液1の配合で攪拌機で良く攪拌して下さい。配合したら5分間静止させ、ローラー等で塗布して下さい。粘性がある場合はノックス・コート専用シンナーを10~20%加えると塗布しやすくなります。塗布した型枠を焼付加工装置の中で乾燥して下さい。この焼付加工装置のない場合はゴミ、湿気のない所で自然乾燥させて下さい。自然乾燥の場合、積み重ねは12~20時間後にして下さい。完全乾燥には2日以上を要します。その後、生コン打設を行って下さい。生コン打設時には毎回、剥離剤(ノックス-C)を塗布して下さい。塗布面積: 1kg当たり5~6m²、膜厚40~60ミクロン
注 意	<ul style="list-style-type: none">配合後の液は新液と混合しないで使い終わって下さい。小出しして使う場合、容器のふたは閉めておいて下さい。直射日光をさけ通気の良い所、火気のない所で塗布して下さい。グレーの顔料が混入されています。使用前に十分攪拌して下さい。気温5℃以下、湿度80%以上、面板が湿気をおびる時、炎天下面板の温度が高い時は塗布しないで下さい。 <p>A液 消防法: 危険物第四類第二石油類 火気厳禁 B液 消防法: 危険物第四類第一石油類 火気厳禁</p>
荷 姿	<ul style="list-style-type: none">主 剤 (A液) 16kg/缶硬 化 剤 (B液) 2kg/缶  