

トンネル型枠用の手動式ケレン機

手動式型枠ケレンパット一式



ナイロンスリングの両端から1 m→2 m間に接着布をセットし、ナイロンスリングの1 mの所に金具をとおし、接着布の上に折りたたんで張り付ける。
(1 m、2 m目及び中心にマークしてある)



ナイロンスリングにユニサンドパット-Hを張り付けているところ。

注意

- ・接着布のセット位置を動かすことで**手動式ケレン機**の長さをセントルの円周に合わせられます。
- ・セントルに付着している目立ったノロはあらかじめハツってから**手動式ケレン機**で処理して下さい。スムーズにケレン作業ができます。

部品名・寸法・個数

- ナイロンスリング……………両面マジック加工（両面ベルクロ加工とも言う、オス面）
 接着布……………黄色で両面トリコット加工（メス面）
 ユニサンドパット-H……………片面トリコット加工（メス面）

一式

品名	寸法	個数
ナイロンスリング	巾15cm×長さ20m	1本
金具		2個
接着布	巾15cm×長さ1 m	2枚
ユニサンドパット-H	巾15cm×長さ25cm	25枚×2

その他ケレン用品

D: ハンディ・ディスクに固定する穴の直径

ユニサンドパット	巾15cm×長さ25cm	40枚
----------	--------------	-----