



スーパー ザビトール[®]

各種機材に発生した鉄錆の溶解除去剤

用 途

- 鋼製型枠・ボルト・ナット・ジョイント金具・その他機材の錆溶解剤（鉄筋の錆取りには使用しないで下さい）

使用方法

- 鋼製型枠（メタルフォーム）
- 二次製品型枠（間知ブロック・ボックスカルバート型枠等）
 1. メタルフォーム 10枚程度ずつならべる。
 2. **スーパーザビトール** 1：水2（3倍液）にしたものをメタルフォーム10枚以内にモップで塗布する。
 3. 約5分間放置していると液が乾燥するのでその前にデッキブラシ等でこする。
 4. モップ又はウエス等でこすりながら十分水洗いする。（水洗いが完全でない場合は型枠面が白くなることがある。）
 5. 錆が一度で溶解できない場合、上記作業をくり返す。
 6. 水洗い後、防錆剤（**ノックス-D・ロングガード**）を塗布する。
- ※ ボルト・ナットが錆びついて動かなくなったものは上記希釈液に2時間程度ドブ漬けしてブラシ等を使いよく水洗いして下さい。

注 意

- 錆面に油類が付着していたらあらかじめ工業用セッケンで除去して下さい。
- 塩酸、硫酸のような強酸ではありません。しかし無機酸なので皮膚や衣服等にかからないようにして下さい。
- 作業の時はゴム手袋、長靴、保護眼鏡を使用して下さい。
- 使用上の注意（詳細）は SDSでご確認下さい。
- 他の物にはかからないようにして下さい。
- 錆の付着量により希釈倍率は加減して下さい。
- 洗い水等大量廃棄の場合には、公害になるので中和処理をして下さい。
- **ザビトール・スーパーザビトール**は亜鉛とも化学反応します。亜鉛メッキしたものの処理には注意して下さい。

荷 姿

- 18ℓ / ポリ缶

